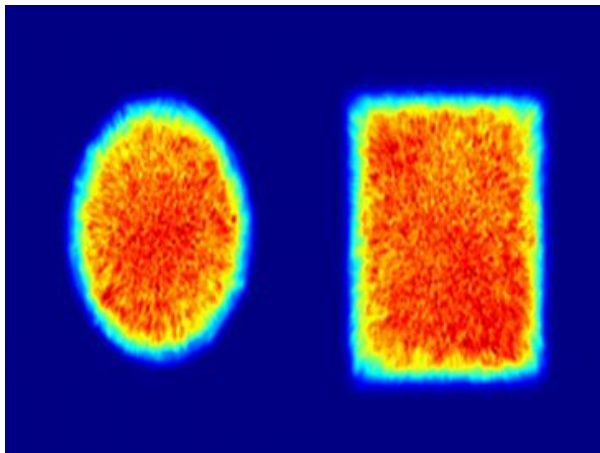




多模光束整形器



描述

使用 PowerPhotonic 多模光束整形器提升多模激光应用的性能。该光束整形器将多模光束转换为平顶光束轮廓，并聚焦于聚焦透镜的焦点处。

多模光束整形器是薄玻璃窗，具有精密制造的自由形状表面，设计用于轻松集成到您的激光系统中。

在纹身去除中，通过使用受控的平顶激光光束轮廓，提升处理过程的效果和速度。多模光束整形器提供均匀的光束轮廓，非常适用于激光镀层和粉末床增材制造。

高功率处理能力和易于集成的特点使 PowerPhotonic 多模光束整形器非常适合您当前和未来的多模激光系统。

产品特征

- ✧ 减少衍射效应
- ✧ 对输入参数不敏感
- ✧ 均匀的平顶光束轮廓
- ✧ 高功率处理能力

产品应用

- ✧ 激光纹身去除
- ✧ 激光皮肤年轻化
- ✧ 激光熔覆
- ✧ 激光投影

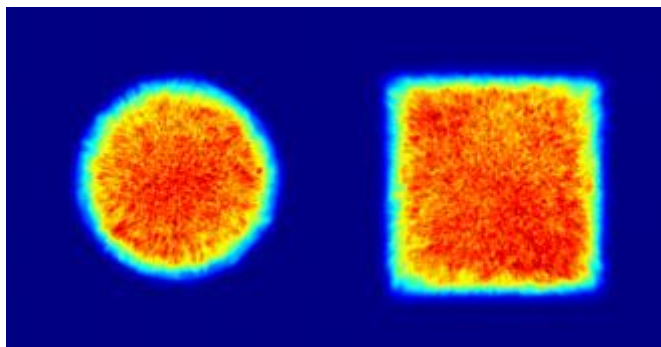
通用参数

PowerPhotonic 效应：

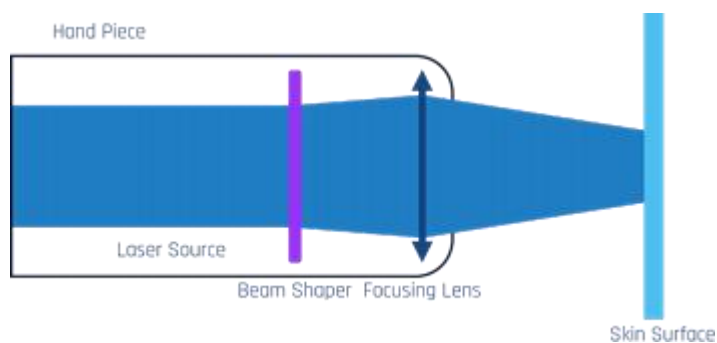
- ✧ 成形效率：>95%
- ✧ 连续波功率处理：>20kW
- ✧ 脉冲能量处理：>100J



输出光束型



光学布局



1 如 ISO 13694:2019 中定义

Power in the Bucket 定义为在主光斑内的分数功率

标准部件

PN#	平顶光斑形状	清晰孔径直径 (mm)	输出发散角 (半角, 度)*
PP-MM-SQFT-D3-755-AR	方形	15	3
PP-MM-SQFT-D6-755-AR	方形	15	6
PP-MM-CFT-D3-755-AR	圆形	15	3
PP-MM-CFT-D6-755-AR	圆形	15	6

*设计波长为 755nm



通用规格

参数	值
部件直径 (mm)	25.4±0.05
部件厚度 (mm)	1.01±0.05
部件通光孔径直径 (mm)	15
每侧涂层反射率 (%)	<0.4
参数	值
平整度因子 1, FF	>0.7
平台均匀性 1, Up	<0.2
桶内功率 (%) *	>90

1 如 ISO 13694:2019 中定义

Power in the Bucket 定义为在主光斑内的分数功率

型号及订购

PowerPhotonic 多模光束整形器可以根据特定的激光系统和工艺进行定制。我们的独特制造和设计工艺使得定制过程高效，无需使用掩模或母版。

一些可用的定制选项包括：不同的激光波长（在 450nm 至 2μm 之间），不同的输入光束直径，不同的输出发散角，不同的输出形状，不同的消光比，不同的零件直径和厚度。